

Protezione preventiva

- ✓ Salmonella
- ✓ Legionella
- ✓ Listeria
- ✓ Influenza
- ✓ Infezioni da batteri antibiotico resistenti
- ✓ Microrganismi patogeni
- ✓ Certificazioni di laboratorio analisi

Le canalizzazioni aerauliche

La presenza di composti inquinanti chimici e biologici, veicolati tramite i sistemi di aerazione dei locali (i cosiddetti HVAC), incide negativamente sulla salute delle persone che frequentano e vivono giornalmente gli ambienti di lavoro.

Risulta quindi importante effettuare periodiche pulizie programmate, e dedicate soprattutto a SANIFICARE gli impianti, anche in ottemperanza alle normative vigenti.

La sanificazione attiva

La qualità dell'aria indoor deve essere controllata e sanificata con continuità.

La tecnologia della SANIFICAZIONE ATTIVA prevede la generazione continua di un plasma sanificante, ricco di perossido di idrogeno e altri ossidanti.

I composti della reazione risultano altamente efficienti contro virus, batteri, miceti etc., e assolutamente innocui per le persone, gli animali e i vegetali.

La tecnologia della SANIFICAZIONE ATTIVA



Un risultato concreto della ricerca industriale

- ✓ Con la tecnologia della SANIFICAZIONE ATTIVA si disinfetta attivamente l'aria, raggiungendo anche superfici nascoste.
- ✓ È sicuro ed ecologico, e si avvale di un processo esistente in natura.
- ✓ È stato sviluppato per ambienti confinati e impegnativi, come le stazioni spaziali.
- ✓ Non richiede modifiche al sistema aeraulico ed ai filtri già esistenti.
- ✓ Non richiede interruzione dell'attività per la sua applicazione.
- ✓ Utilizzo quotidiano.

I prodotti

Soluzioni personalizzate ed efficienti per ogni esigenza applicativa. Dall'apparecchio portatile per piccoli ambienti all'integrazione su impianti aeraulici di grandi dimensioni, in taglie crescenti.



NEW WAVE PROJECT e TECNOTERM diffondono prodotti innovativi che garantiscono un processo di SANIFICAZIONE ATTIVA E CONTINUA con:

- ✓ Audit specifici per interventi mirati, progettazione
- ✓ Fornitura e Installazione, Manutenzione, Monitoraggio 24h
- ✓ Certificazione periodica di sanificazione degli impianti

Le normative di riferimento

Decreto Legislativo 81/2008 (Testo Unico della Sicurezza) - Appendice IV: *Requisiti dei luoghi di lavoro (art.1.9 - Microclima). Adeguamento dell'art. 9 del DPR 303/56 sulla "Aerazione dei luoghi di lavoro chiusi".*
 Direttive Europee:
 N. 89/391 Sicurezza e salute sui posti di lavoro.
 N. 89/654 Requisiti d'igiene e sicurezza sui posti di lavoro.
 N. 90/679 Protezione da agenti biologici sui posti di lavoro.
 Linee Guida del Ministero della Salute del 04.04.00: *Prevenzione e controllo della Legionellosi.*
 Linee Guida del Ministero della Salute del 27.09.01: *Tutela e promozione della salute negli ambienti confinati.*
 Presidenza del Consiglio (Conferenza Unificata) - atto 124/CU/18.11.10:
Linee di indirizzo per la prevenzione nelle scuole dei fattori di rischio indoor per allergie ed asma.
 Ispeal 12/2009 - *Igiene aeraulica per le sale operatorie.*
 AIIISA 2013 - *Protocollo operativo per l'esecuzione della pulizia e sanificazione degli impianti aeraulici.*
 UNI EN 15780:2011 - *Procedure di pulizia dei sistemi di condizionamento e ventilazione degli ambienti.*
 UNI EN 15251:2008 - *Criteri per la progettazione dell'ambiente interno e per la valutazione della prestazione energetica degli edifici, in relazione alla qualità dell'aria interna, all'ambiente termico, all'illuminazione, all'acustica.*

Glossario sigle

IAQ : Qualità dell'aria interna NCC : Conversione Naturale Catalitica
 RCI : Radiazione Catalitica Ionizzante ASE : Air Surface Environment

Certificazioni



Via Gaggini, 1 - 28100 Novara - Italy
 Tel.01245716941 Fax 012547890
 www.tecnoterm.eu - info@tecnoterm.eu



La tecnologia della SANIFICAZIONE ATTIVA



per migliorare la qualità della vita



art. director & concept design Patrizia Chiabrande - Gianni Pilati



La nostra storia

Fondata nel 1986 con lo scopo di mettere a frutto la decennale esperienza maturata negli impianti di combustione industriali, ottiene vari mandati nel settore per la diffusione di prodotti ad alta tecnologia ed affidabilità, a basso NOx e in conformità a stringenti norme RINA ATEX, UNI, ISO, etc.

Chi siamo oggi

Ci occupiamo di:

- ✓ Impianti di combustione industriali
- ✓ Strisce radianti
- ✓ Quadri elettrici e strumentazione
- ✓ Regolazione e controllo
- ✓ **TECNOTERM e NEW WAVE PROJECT distribuiscono prodotti innovativi che garantiscono un processo di sanificazione degli ambienti attiva e continua.**

Mission

Fornire sistemi d'eccellenza con prodotti innovativi e tecnologicamente avanzati, a realtà molto diverse tra loro, ma tutte accomunate dalla necessità di garantire il miglior "ambiente" possibile per le persone che vi lavorano e per le attività che vi si svolgono.

Affianchiamo i nostri clienti, ci facciamo carico delle loro richieste e necessità, valutiamo insieme le varie opportunità e poi, finalmente, condividiamo con loro la gioia per gli obiettivi raggiunti insieme.

La tecnologia della SANIFICAZIONE ATTIVA



per migliorare la qualità della vita

La tecnologia NCC / PCO L'ossidazione fotocatalitica

Un sistema igienizzante attivo, naturale, efficace.

Attraverso il catalizzatore dedicato viene creato un plasma purificante generato da un processo elettrochimico naturale, con emissione di luce ultravioletta (lunghezza d'onda 254 nanometri). Viene irradiata una superficie a nido d'ape, rivestita di una lega al biossido di titanio.

Si genera così un effetto fotocatalitico: il vapore d'acqua presente nell'aria, in contatto o prossimo alla superficie del catalizzatore, viene trasformato in un plasma fortemente ossidante, i cui componenti principali risultano il perossido di idrogeno (acqua ossigenata) ed i radicali ossidrilici.

La tecnologia RCI di INDUCT è attiva non passiva come nei sistemi tradizionali



Perché. Dove. Come. Quando

- Adeguamento alle disposizioni di legge
- Ottimizzazione delle risorse interne
- Riduzione di costi per manutenzione straordinaria

Per **tutti i settori che richiedono un'alta qualità dell'aria**, non ottenibile con i soli sistemi a filtro:

Sanitario, Alimentare, Industriale, Residenziale, Sportivo, Zootecnico, Commerciale, Laboratori

- Audit specifici per interventi mirati, progettazione
- Fornitura e Installazione, Manutenzione, Monitoraggio 24h
- Certificazione periodica di sanificazione degli impianti



Applicazioni

- 🕒 Ospedali, Case di riposo
- 🕒 Comunità, Residenze, Collegi, Scuole
- 🕒 Centri sportivi e natatori
- 🕒 Mense Aziendali
- 🕒 Centri commerciali e GDO
- 🕒 Industrie alimentari
- 🕒 Aziende zootecniche, Allevamenti
- 🕒 Laboratori

Vantaggi

- Installazione su impianti già esistenti.
- Nessuna interferenza con le normali attività della struttura.
- Nessun rischio per le persone.
- Eliminazione odori.
- Operatività 24/24h
- Energy efficient - Bassi consumi energetici
- Certificazioni di conformità alle Normative

